

Zertifikat

TN/ISO3834/21126/26

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124594278 / 21126 / 23.04.2026 - 28.02.2029

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller
Bernecker Rohrbefestigungstechnik GmbH
Am Westbahnhof 6
58285 Gevelsberg
Deutschland

auf der Grundlage der

DIN EN ISO 3834 Teil 2
Umfassende Qualitätsanforderungen

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: Weber

Hamburg, 23.04.2026

TÜVNORDDigital unterschrieben
von Schneider Viktor

Akkreditierte Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

TN/ISO3834/21126/26

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124594278 / 21126 / 23.04.2026 - 28.02.2029

Herstellungsort(e): Bernecker Rohrbefestigungstechnik GmbH
Bernecker Rohrbefestigungstechnik GmbH
Am Westbahnhof 6, 58285 Gevelsberg
Ladegaststrasse 2, 06217Merseburg

Produkt(e) des Herstellers:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2.
Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Allgemeine Schweißkonstruktionen für Rohrbefestigungssysteme

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):

DIN EN 1090-2
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):

135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1, 1.2 ReH $\leq$ 355 MPa, 5.1, 8.1
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, vollmechanisiert, für 1.1 ReH $\leq$ 235 MPa

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse *
Bernecker, Thomas / SFI (EWE) / Verantwortliche Schweißaufsicht / C
Bernecker, Stefan / SFI (---) / Vertretende Schweißaufsicht / C*

* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C. Bitte den Bezug zu DIN EN ISO 14731:2019-07 u.a. das Kap. 5.1 Abs. 4 beachten; bei fehlendem Qualifikationsnachweis (d.h. ohne Bezug zu IWE, IWT oder IWS) hat der Hersteller den Grad der Kenntnisse verantwortlich bestimmt.